

**SIA „BRIKERS LATVIJA“ APSTIPRINĀTAIS  
PRODUKCIJAS KVALITĀTES STANDARTS**  
SASKĀNĀ AR LVS EN 1338:2004;  
LVS EN 1340:2003/AC:2007  
**UN EKSPLUATĀCIJAS NOTEIKUMI**

**PRODUKCIJAS KVALITĀTES KRITĒRIJI**

SIA „Brikers Latvija“ ražotie būvīstrādumi atbilst vienotiem standartiem: LVS EN 1338:2004 vai LVS EN 1340:2003/AC:2007. Visa produkcija tiek ražota ar divslāņu tehnoloģiju (iekārso tikai virsējo slāni, līdz 8 mm biezumam). Produkcia ar pilnas masas krāsojumu tiek ražota TIKAI pēc klients ipša pasūtījuma.

Produkcijas ārēja virsmā ir pieļaujami iespedumi, izvirzījumi vai poras nevārsniedzot 5-6 mm garenvirzienā un 3-4 mm dziļumā.

Atsevišķos gadījumos cementam hidratējoties (reagējot ar ūdeni), veidojas dažādi hidrācijas produkti jeb baltie plankumi (eflorescence). Balto plankumu parādīšanās uz betona izstrādājumu virsmas nav uzskatāms par produkcielas brāķi – tā ir droša portlandcementa cietēšanas pazīme. Balto izsvīduma plankumu veidošanos nav iespējams novērst, tā ar laiku izzud. Izstrādājumu kvalitāti tas nemazina. Eflorescence ir vairāk redzama pēc ziemas, vai, ja bruģakmens ir stāvējis iepakots plēvā ilgākai laikai. Ja produkcija tiek ekspluatāta vēlatas, kur nepiekļūst lietus ūdens, še baltie izsvīduma plankumi var saglabāties ilgāku laiku.

Slapjai virsmai ūstot, var būt pamānāmas matveida plāsīšas. Šādas sīkas plāsīšas materiālu kvalitāti nemazina.

Bruģakmenim ir pieļaujami vizuāli skrāpējumi virsējam slānim, kas rodas transportēšanas laikā. Arī bruģakmeni ieklājot, pēc blītešanas, var būt redzami virsmas skrāpējumi. Izstrādājumu kvalitāti tas nemazina.

Lai mazinātu iespējamās atšķirības krāsu tonos, ieklājot gan pelēku, gan krāsotu bruģakmeni, ieteicams nodrošināt dabiskā sajaukuma efektu, vienlaikus izlejot tekošo kvadrātmētru no vīsmām trim dažadiem paliktniem.

Bruģakmens virsmas krāsa var atšķirties, virsmai esot mitrai vai sausai.

**EKSPLUATĀCIJAS NOTEIKUMI**

Bruģakmens un celu apmales transportējamas un uzglabājamas uz transportēšanas paliktniem, to iekraušanai un izkraušanai izmantojot celšanas mehānismus.

Bruģakmeni drīkst ieklāt ne ātrāk kā 5 dienas pēc ražošanas, nesākot to slogan (blīteit vai ekspluatēt uz tā jebkāda veida tehniku virs 2 tonnām). Blītešana ir pieļaujama pēc 7 dienām no ražošanas brīža. Pilna ekspluatācija ir pieļaujama 28 dienās pēc ražošanas brīža, kad betona bruģakmens sasniedz savu maksimālo stipribi.

Bruģakmeni nedrīkst pakļaut ilgstošā dinamiskām mehāniskām slodzēm, kas pārsniedz LVS paredzētās slodzes. Tas var salaut vai bojāt bruģakmens virsmu.

Mazgājot bruģakmeni ar augstspiediena ūdens strūklas palīdzību, nedrīkst pieļaut lielas temperatūru atšķirības. Ieteicams mazgāt ar austku ūdens strūku.

Neizmantojiet asus cirtus un mehānismus bez gumijas uzlikām, lai attīrtu bruģakmens virsmu no sniega un ledus.

Virsmu kaisīšanai ziņmā izmantojot smilts – sāls maišījumu ar sāls vai citu ķīmisko vielu piemaisījuma koncentrāciju ne lielāku kā 5%.

Pēc bruģakmens ieklāšanas objektā, lai aizpildītu distanceru atstarpes starp bruģakmeniem vai apmalēm, ir jāliejot smilts ar smalkās frakcijas (izmērs: ≤ 0,063 mm) daļu saturu mazāku par 3 masas %.

**BRĪDINĀJUMS:** ja betona apmales vai bruģakmens ir ieklāti un pār to tiek pārvietoti vai uz tā novietoti būvmateriāli\būvgruži\melnzeme, tad apmaiļu un bruģakmens virsmu var tikt notraipīta neatgriezeniski.

**УТВЕРЖДЕННЫЕ SIA «BRIKERS LATVIJA»  
СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ  
В СООТВЕТСТВИИ С LVS EN 1338:2004;  
LVS EN 1340:2003/AC:2007  
И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**КРИТЕРИИ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ**

Изготовленные SIA «Brikers Latvija» строительные материалы отвечают единым стандартам: LVS EN 1338:2004 или LVS EN 1340:2003/AC:2007. Вся продукция производится с помощью двухслойной технологии (окрашивается только верхний слой толщиной до 8 мм). Продукция с покраской полной массы производится ТОЛЬКО по специальному заказу клиента.

На наружной поверхности продукции допускаются вмятины, выступы или поры, не превышающие 5-6 мм в продольном диаметре и 3 мм в глубину.

В некоторых случаях при гидратации цемента (при реакции с водой) образуются различные продукты гидратации, или белые патчи (аффоресценция). Появление белых пятен на поверхности бетонных изделий не считается браком продукции – это верный признак затвердевания портландцемента. Образование белых пятен невозможно устранить, они проходят со временем и не снижают качество продукта. Если продукция используется в местах, защищенных от попадания дождевой воды, эти белые пятна могут сохраняться в течение более длительного периода времени.

При высыхании влажной поверхности на ней могут стать заметны волокнистые трещины. Эти небольшие трещины не снижают качество материалов.

Для брускатки являются приемлемыми визуальные царапины на верхнем слое, образующиеся во время транспортировки. При укладке брускатки после уплотнения на поверхности возможно наличие видимых царапин. Это не снижает качество изделия.

Чтобы скрыть к минимуму возможные различия в цветовых оттенках при укладке и серой, и окрашенной брускатки, рекомендуется обеспечивать эффект естественного смешения, одновременно укладывая каждый квадратный метр брускаткой из (по крайней мере) трех различных поддонов.

Цвет поверхности брускатки может отличаться, в зависимости от того, является поверхность влажной или сухой.

**ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Брускатка и дорожные бордюры должны храниться и транспортироваться на грузовых поддонах с осуществлением погрузки и выгрузки при помощи грузоподъемных механизмов.

Брускатка может укладываться не ранее чем через 5 дней после производства без оказания на нее нагрузки (нельзя утрамбовывать или пользоваться техникой весом свыше 2 тонн). Утрамбовка допускается через 7 дней с момента производства. Полноценная эксплуатация разрешается через 28 дней с момента производства, когда бетонная брускатка достигает максимальной твердости.

Брускатка не должна подвергаться долговременным динамическим механическим нагрузкам, которые превышают нагрузку, разрешенную стандартами LVS. Это может привести к поломке или повреждению поверхности брускатки.

При мытье брускатки струей воды под высоким давлением не допускаются большие перепады температур. Рекомендуется мыть под струей холодной воды.

Не используйте острые инструменты и механизмы без резиновых прокладок для очистки поверхности брускатки от снега и льда.

Для посыпки поверхности в зимнее время использовать смесь песок-соль с концентрацией соли или иной химической примеси не более 5%.

После укладки брускатки на объекте, чтобы заполнить зазоры дистанционов между бульварниками или бордюрами, нужно использовать песок с содержанием частиц мелкой фракции (размер: ≤ 0,063 mm) менее 3 % массы.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** если бетонные бордюры или брускатка уложены и на них перемещаются или стоят строительные материалы\строительный мусор\чернозем, то поверхность бордюров и брускатки может быть необратимо испачкана.



**SIA „BRIKERS LATVIJA“ PATVIRTINTAS  
ПРОДУКЦИЈОС КОКИБІС СТАНДАРТС  
PAGAL LVS EN 1338:2004,  
LVS EN 1340:2003/AC:2007  
IR EKSPLOATACIJOS NUOSTATAI**

**ПРОДУКЦИЈОС КОКИБІС КРИТЕРИИ**

SIA „Brikers Latvija“ gaminama produkcija atitinka vieninges LVS EN 1338:2004 arba LVS EN 1340:2003/AC:2007 standartus. Visa produkcija gaminama taikant dvielu sluošnių technologiją (dažomas tik viršutinis sluošnis, iki 8 mm). Iš visos dažytos masės produkcija gaminami TIK pagal ypatingą kliento užsakymą.

Produkcijos paviršiuje gali pasitaikyti jidubimų, iškiliimų ir porų. Šie nelygumai gali būti ne ilgesni nei 5–6 mm ir ne gilesni nei 3–4 mm.

Pavieniais atvejais cementui hidratojančiam (reakguojant su vandeniu) susidaro viršutinių hidrācijos produktų, arba baltų dėmių (išskristalinimo). Baltos dėmės ant betono gaminių paviršiui nėra produkcijos brokas. Tai – patikimas portlandcemento kietėjimo požymis. Baltų atspalvių dėmių atsiradimo sustabdyti negalima, jos dingsta laiku bėgant. Dėl šių dėmių gaminių kokybę nesuprastėja. Išskristalinimas labiau pastebimas po žiemomis arba jei trinkelės ilgesnį laiką buvo laikomas supakuotos plėvelėje. Jeigu produkcija naudojama tokiose vietose, kur neužlyja lietus, šios baltos dėmės gali išlikti ilgesnį laiką.

Džiūvant šlapiom paviršiu galiai atsirasti matiniu jtrūkimui. Tokie smulkūs jtrūkimai nesumažina medžiagų kokybę.

Ant viršutinio trinkelės sluošnio galimi jbrēžmai, kurie atsiranda gabenant produkciją. Taip pat klotojant ir tankintin trinkelės galiai atsiraisti paviršius jbrēžimui. Gaminiių kokybę tai nesumažina.

Kad būty išvengta spalvų tonų skirtumų, klotojant tiek pilkias, tiek spalvotas trinkelės rekomenduojama paistytį natūralaus susimaišymo efekto – kvadratinėmis metru trinkelės imti bent iš triju skirtingu palečiu.

Trinkelės paviršius spalv galiai skirtis, kai paviršius yra sausas ir kai drėgnas.

**EKSPOATACIJOS SAŁYGOS**

Trinkelės ir borteliai gabenami ir saugomi paletėse, šios pakraunamos ir iškraunamos kėlimo mechanizmai.

Trinkelės kloti galima ne anksčiau nei po 5 dienų nuo ju pagaminimo, trinkelėlių negalima apkrauti (negalima tankinti arba ant jų naudoti jokiuos 2 tonas viršijančios technikos). Tankinti trinkelės galima nuo ju pagaminimo praejus 7 dienoms. Visiškai ekspluoatuoti trinkelės galima po 28 dienų nuo pagaminimo, kai betoninės trinkelės išgila maksimālu stipriu.

Trinkelė neturi veikti ilgalaike dinaminė apkrova, viršijanti LVS numatyta apkrovą. Ji galiai sulaužyti arba pažeisti trinkelį paviršių.

Plaujančių trinkelės aukšto slėgio vandens srove negali būti didelių temperatūrų skirtumų. Rekomenduojama plauti šalto vandens srove.

Sniegui ir ledui nuo trinkelio nuvalyti nenaudojami aštrūs kaltai ir guminiai antgaliai neturintys įrankiai.

Ziemų trinkelėmis išklotą paviršių barstyti smėlio-druskos mišiniu, kur druskos ar kitos cheminės medžiagos koncentraciją neviršija 5 %.

Objekte paklotus trinkelės tarpamai tarp jų ar bortelių užpildyti naudojamas smėlis, kurio smulkumui daelius ( $\leq 0,063$  mm) kiekis yra mažesnis kaip 3 masės procentai.

**ISPĒJIMAS:** jei per paklotus betono bortelius ar trinkelės gabenamos arba ant jų kraunamos statybinės medžiagos, statybinės atliekos, juodžemis, bortelių ir trinkelėlių paviršius gali būti išteptas nenuvalomai.